ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
БОРИНСКОЕ

398510, **Липецкая** область, Липецкий район, с. Боринское ул. **С-Щедрина,31-А** ИНН. 4813001287,
46-43-54, 46-44-50, 76-12-24 факс 46-43-54.

29.01.09 № 01-187

Для специализированных
монтажных организаций,
газовых служб.

РЕКОМЕНДАЦИИ
По переналадке аппарата для работы на сжиженном газе.

Завод-изготовитель поставляет аппараты с форсунками под природный газ.

Для работы на сжиженном газе необходимо произвести замену форсунки (сопло подачи газа на основную горелку) для природного газа на форсунку (сопло) для сжиженного газа (см. таблицу 1).

Таблица 1

Наименование аппарата	Диаметры форсунок				Давление газа, номинальное, Па			
	природный газ по ГОСТ 5542-78		сжиженный газ по ГОСТ 20448-80		природного		сжиженного	
	Диаметр отв-я в форсунке, мм	Кол-во на аппарат, шт.	Диаметр отв-я в форсунке, мм	Кол-во на аппарат, шт.	Перед блоком автоматики	При выходе из блока	Перед блоком автоматики	При выходе из блока
АОГВ -7 -3	2,4	1	1,35	1	1300	1040	3000	2600
АОГВ – 11,6 -3	3,3	1	1,8	1	1300	760	3000	2450

Для замены сопла необходимо: Открутить накидную гайку поз. 2 рис. 1, открутить гайки крепления фронтального листа поз. 3 рис. 1, осторожно отсоединить фронтальный лист с **газогорелочным** устройством поз. 1 рис. 1 от аппарата, выкрутить сопло поз. 4, заменив его соплом (форсункой) для работы на сжиженном газе, согласно таблице 1 (приобретенного аппарата и дополнительного сопла).

Установить фронтальный лист с газогорелочным устройством на место, закрутив гайки поз. 3 и гайку поз. 2 рис. 1 с подмоткой **фумы.**

Также для перевода работы аппарата на сжиженный газ на блоке автоматике поз. 7 рис. 1 следует отключить регулятор давления газа. Для этого необходимо:

- открутить винты крепления поз. 5 рис. 1 крышки облицовки поз. 6 рис. 1;
- снять крышку облицовки поз. 6 рис. 1, приподняв её вверх и потянув на себя;
- на блоке автоматики безопасности поз. 7 рис. 1 выкрутить винт крепления крышки поз. **1** рис. 2;

- снять крышку поз. 2 рис. 2 блока автоматики;

- повернуть винт поз. 2 рис. 3 регулировки выходного давления газа расположенный на регуляторе давления газа поз. 1 рис. 3. Для этого необходимо винт поз. 2 рис. 3 повернуть по часовой стрелке на 4 ÷ 5 полных оборота.

После регулировки винта поз. 2 рис. 3 необходимо измерить давление газа на входе и выходе из блока автоматики в точках 1 и 2 рис. 4, установив тягонапоромер (U - образный).

Давление газа должно соответствовать данным, указанным в таблице 1.

При падении давления газа ниже указанных значений пропорционально уменьшается тепловая мощность аппарата.

Далее произвести сборку элементов аппарата в обратной последовательности.

Все работы проводить аккуратно и с осторожностью, не нарушая расположения блока автоматики безопасности. Все крепежные элементы должны быть полностью затянуты.

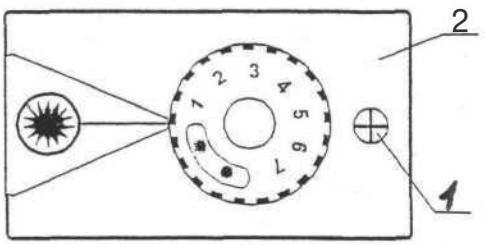
Все работы должны производиться специалистами газовой службы, сервисной службой завода-изготовителя или специализированными монтажными службами, имеющими лицензию (разрешение) на данный вид работ, с обязательным заполнением контрольного талона на установку аппарата, подписью и печатью (приложение № 1 Паспорта на аппарат).

Контактные телефоны завода-изготовителя (отдел сбыта):
8-4742-76-12-23;
76-11-51
46-44-50

Рис. 1. Конструкция **аппарата**
(на виде спереди съемная панель условно не показана)

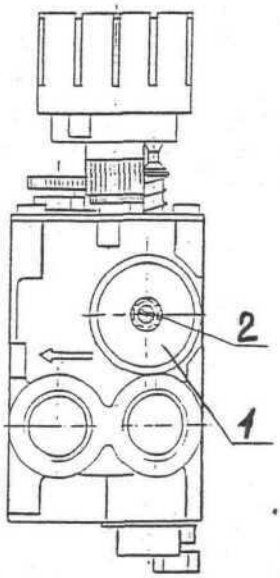
1 - газогорелочное устройство;
2 - гайка накидная;
3 - гайки крепления фронтального листа;
4 - сопло (форсунка);
5 - винты крепления крышки облицовки;
6 - крышка облицовки;
7 - блок автоматики безопасности;
8 - фронтальный лист.

Рис. 2. Вид на крышку блока автоматики.



1 - винт крепления крышки;
2 - крышка блока автоматики.

Рис. 3. Элементы регулировки газового клапана.



1 - регулятор давления газа;
2 — винт регулировки выходного давления газа.

Рис. 4. Точки проверки входного и выходного давления газа.

1 — точка проверки входного давления газа;
2 - точка проверки **выходног** давления газа.